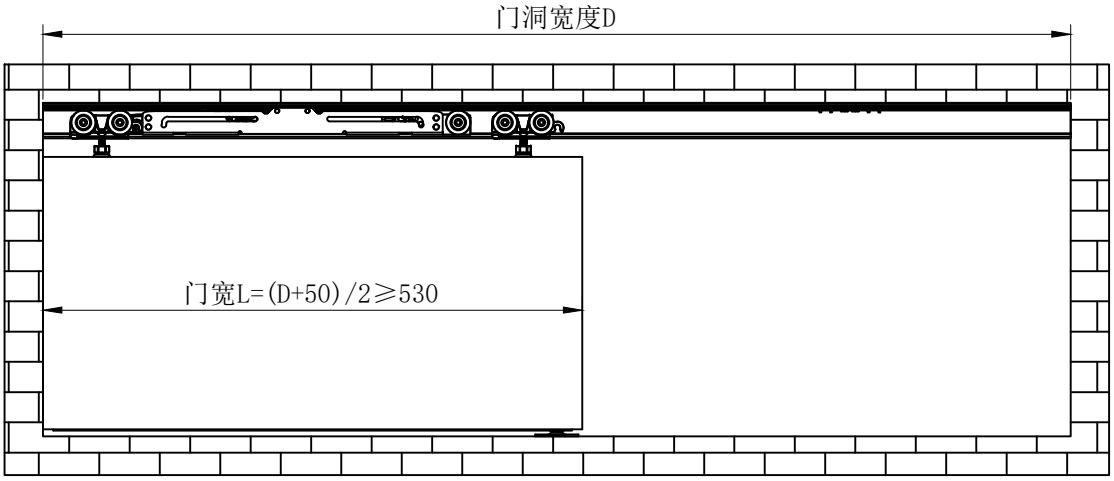
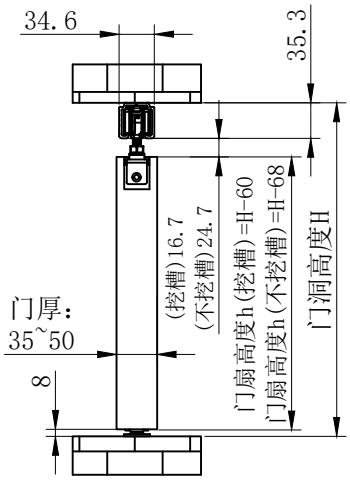
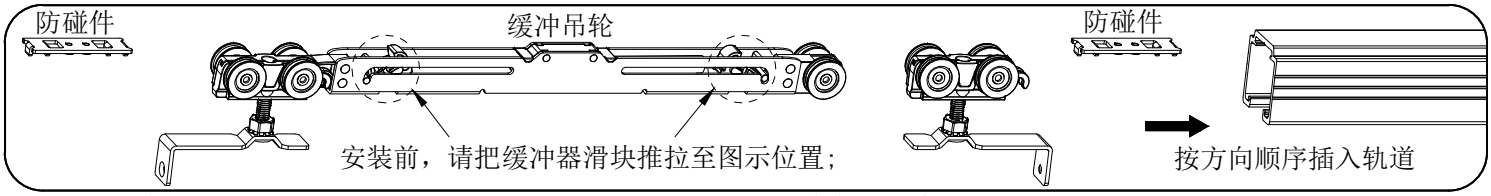
缓冲吊轮安装说明书

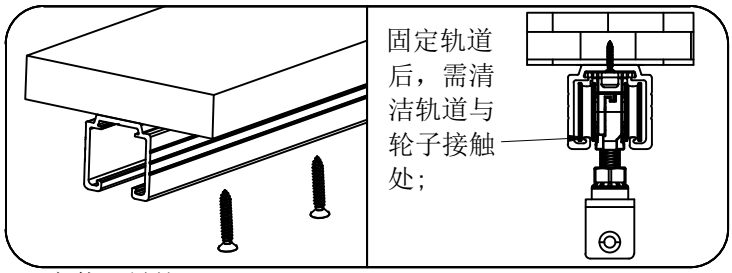




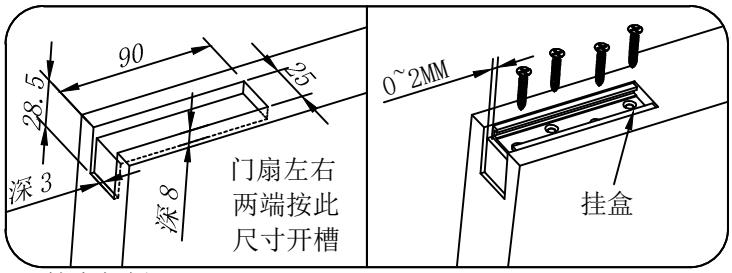
1、把吊轮和防碰件装进轨道



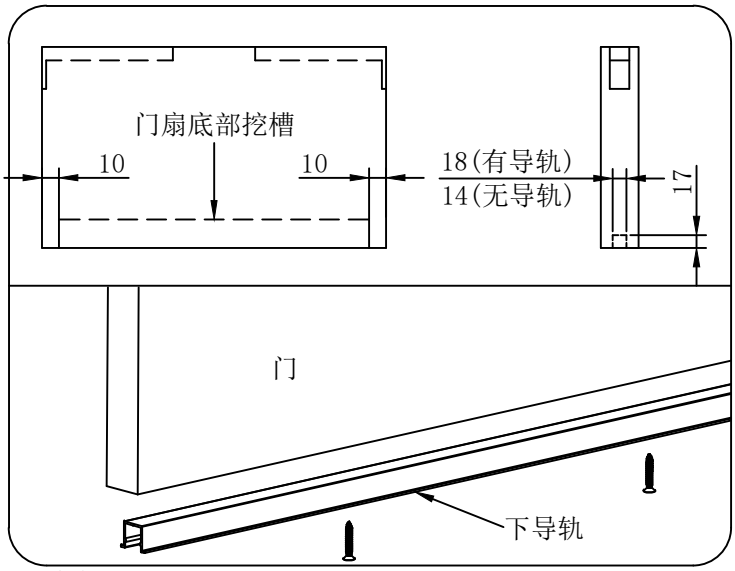
2、固定轨道



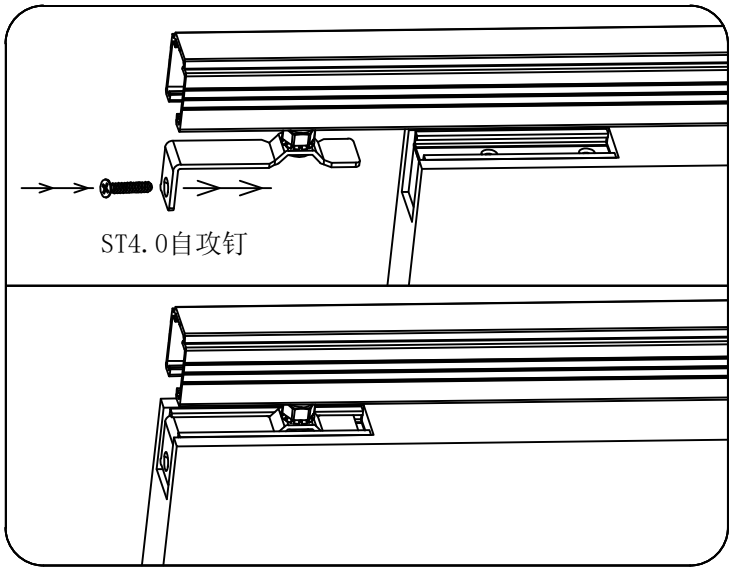
3、安装固定底座



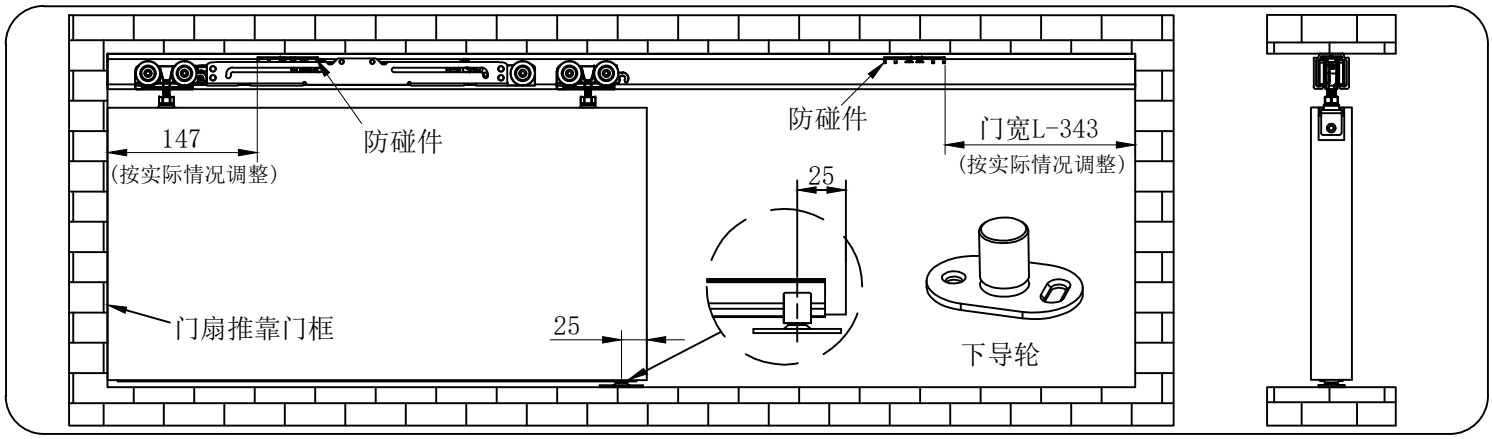
4、安装下导轨



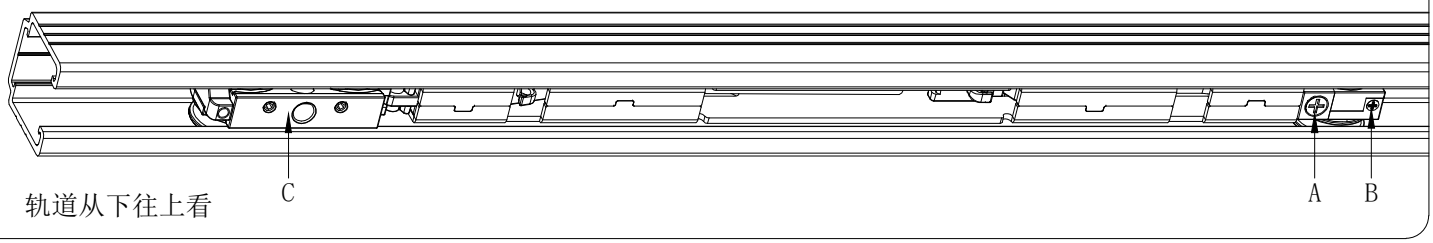
5、挂上门板



6、安装下导轮

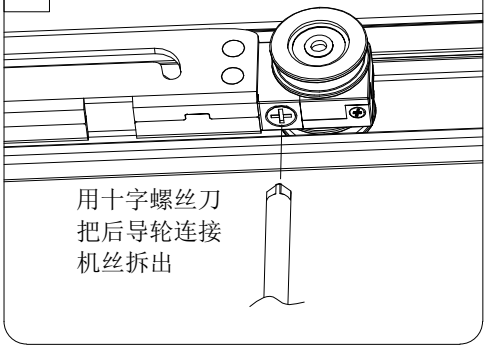


缓冲吊轮从轨道拆出示意图



轨道从下往上看

A



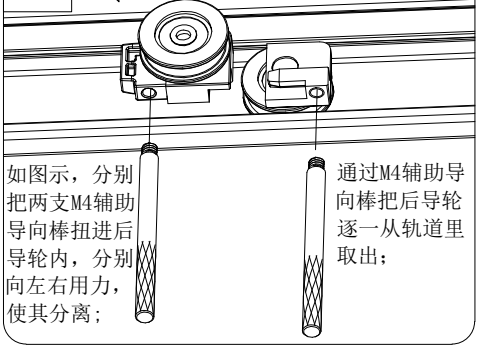
用十字螺丝刀
把后导轮连接
机丝拆出

B.1



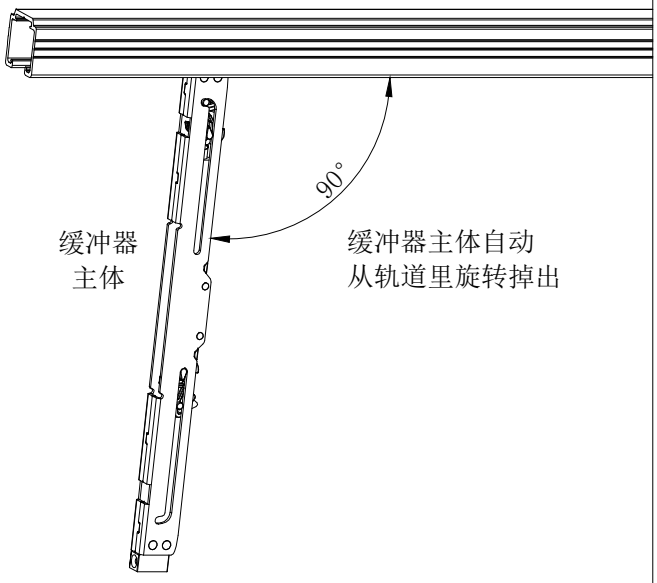
1、用手固定缓冲器，不让其滑动；
2、如图示,用螺丝刀插入后导轮的
螺丝内，使后导轮与缓冲器主体
分离开；
3、待后导轮与缓冲器主体分离后，
把后导轮上的螺丝拆卸出来；

B.2



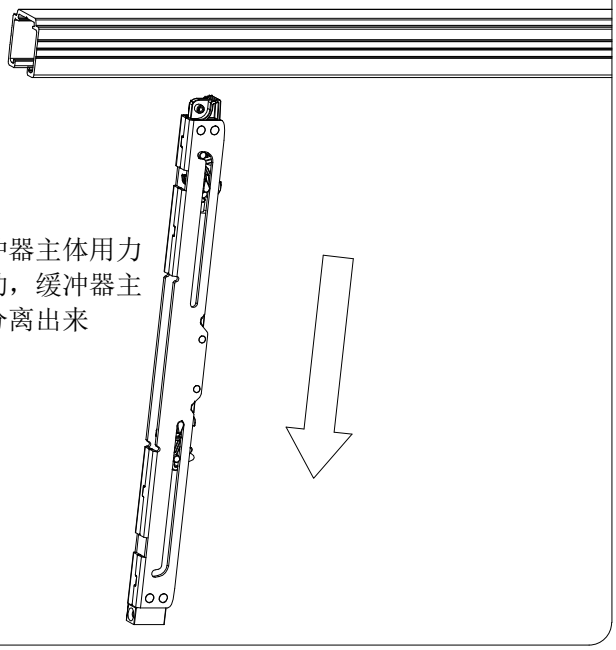
如图示，分别
把两支M4辅助
导向棒扭进后
导轮内，分别
向左右用力，
使其分离；

通过M4辅助导
向棒把后导轮
逐一从轨道里
取出；



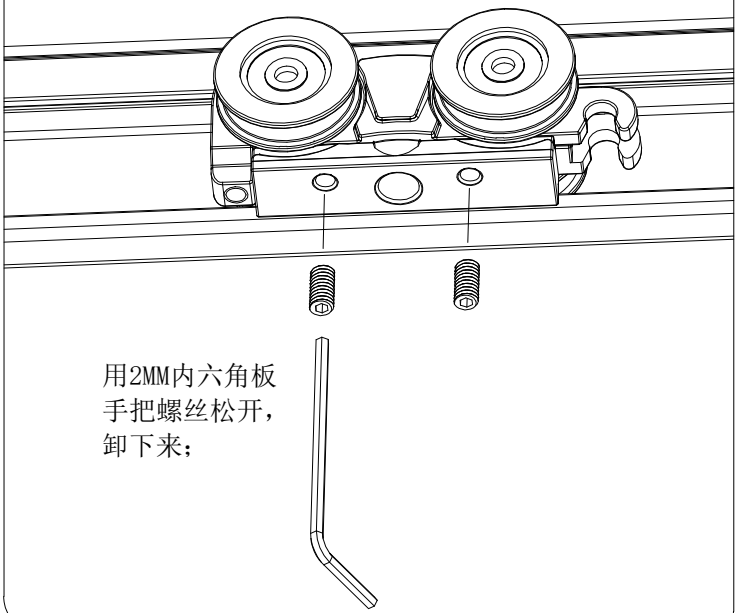
缓冲器
主体

缓冲器主体自动
从轨道里旋转掉出



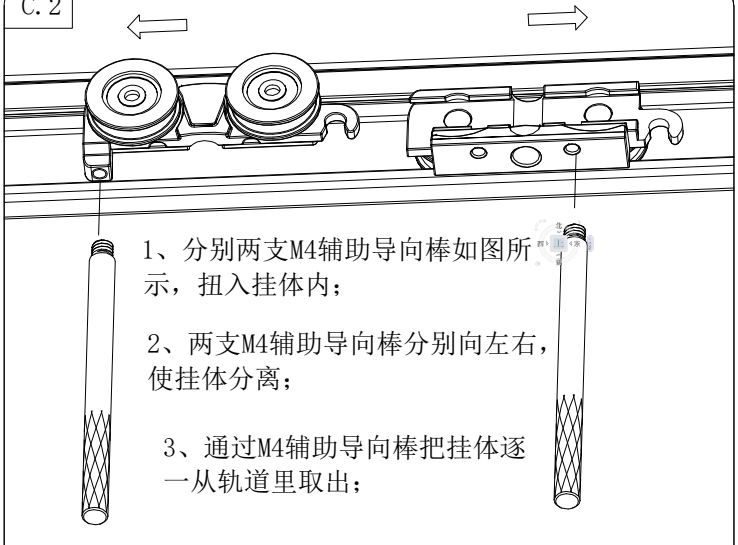
手握缓冲器主体用力
往下拔动，缓冲器主
体将会分离出来

C.1



用2MM内六角板
手把螺丝松开，
卸下来；

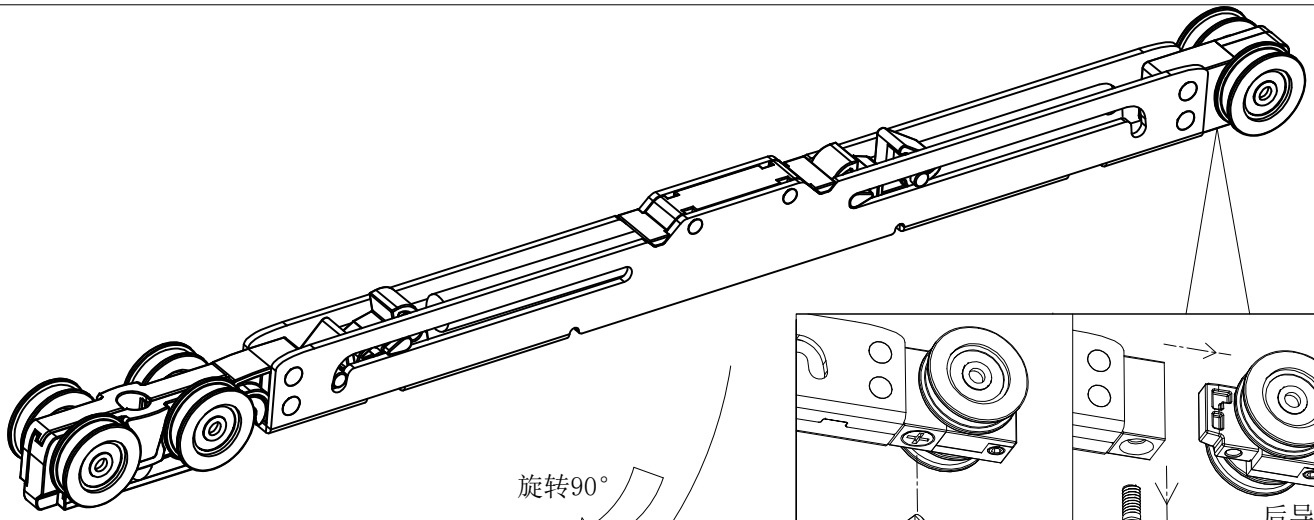
C.2



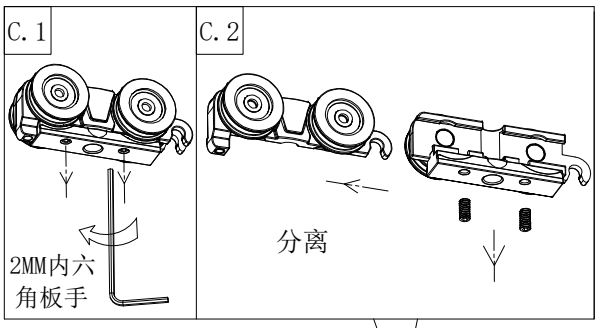
1、分别两支M4辅助导向棒如图所
示，扭入挂体内；

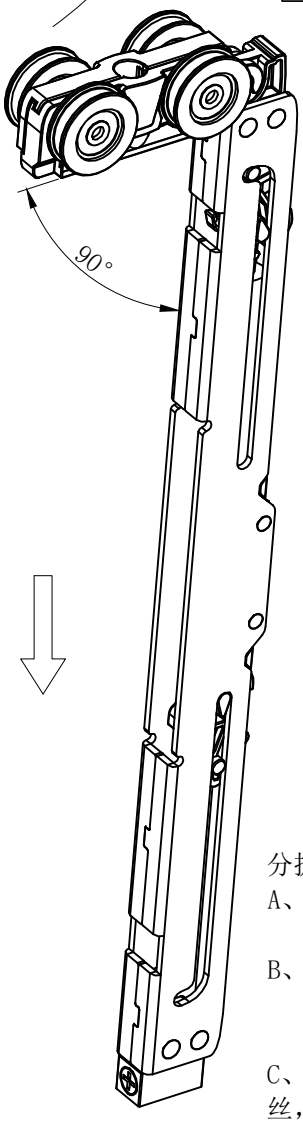
2、两支M4辅助导向棒分别向左右，
使挂体分离；

3、通过M4辅助导向棒把挂体逐
一从轨道里取出；

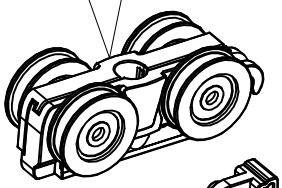


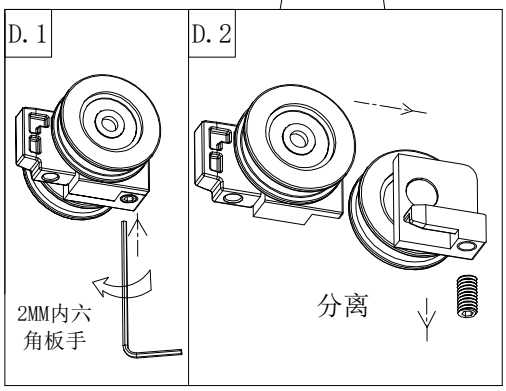
旋转90°



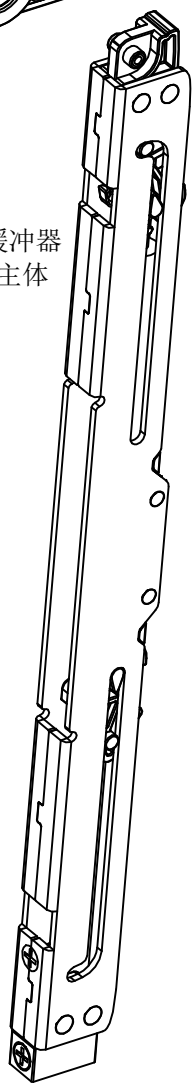


吊轮





缓冲器
主体



分拆步聚：

A、用十字螺丝刀把后导轮未端的十字沉头机丝拆开,然后把后导轮与缓冲器主体分离开来；

B、按图示,把缓冲器主体与吊轮旋转，形成90°的夹角,然后按着吊轮，把缓冲器用力往下拔动,两者分离开来；

C、如图，用2MM内六角板手,拆出两颗M4紧定螺丝，
把吊轮分离开来；

D、用2MM内六角板手,拆出一颗M4紧定螺丝，
把后导轮分离开来；